



INSTRUCȚIUNI DE ASAMBLARE

ȚIGLE MODULARE DIN TABLĂ IZI



THE POWER OF ROOFS

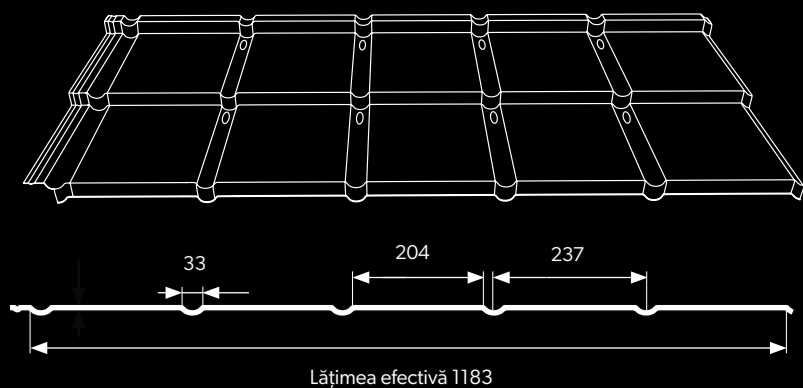


Conținut

1.	Specificația plăcilor de acoperiș metalice modulare IZI	PAG. 3
2.	Sistemul de prelucrare IZI	PAG. 4
3.	Recomandări generale	PAG. 6
4.	Pregătirea structurii	PAG. 7
5.	Încheietoare tip „Z”	PAG. 8
6.	Distanța între șipci	PAG. 9
7.	IZIANTI-WAVE	PAG. 10
8.	Tăierea colțului EASYLINK	PAG. 10
9.	Ordinea de asamblare a foilor	PAG. 11
10.	Amplasarea foilor	PAG. 11
11.	Instalarea țiglei de acoperiș metalice modulare IZI Look	PAG. 12
12.	Tăierea foilor pentru jgheabul de coș	PAG. 14
13.	Instalarea coamelor	PAG. 14
14.	Montarea contravânturii	PAG. 15
15.	Instalare bordură perete	PAG. 16

ACESTE INSTRUCȚIUNI SUNT DEMONSTRATIVE ȘI NU ABSOLVĂ EXECUTANȚII DE OBLIGAȚIA RESPECTĂRII ARTEI DE TINICHIGERIE.

1. Specificația plăcilor de acoperiș metalice modulare IZI



Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1183
Lățimea totală	1233
Grosimea tablei	0,5
Înălțimea ștanțării	30
Lungimea modulului	363 (distanțarea șipcilor 350 mm)

Acoperiri și culori disponibile

HERCULIT



HC 3009

HC 7016

HC 8004



HC 8017

HC 9005

ULTIMAT



UTK 23

UTK 24

UTK 31

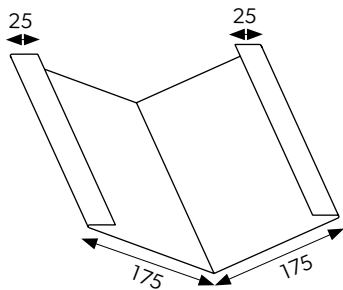
UTK 33



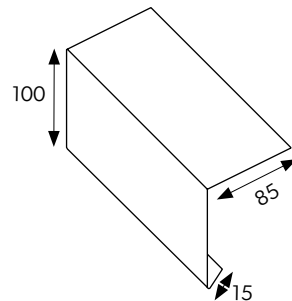
Tehnologia de imprimare nu permite redarea exactă a culorilor, din această cauză culorile mai sus menționate trebuie tratate orientativ.

2. Sistemul de prelucrare IZI

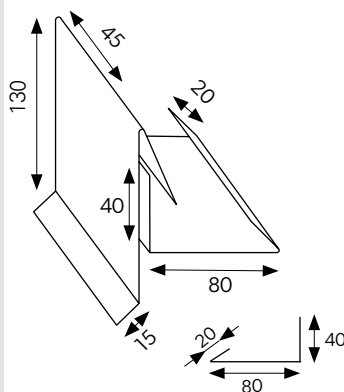
Elementele prelucrate sunt executate din table care posedă o paletă identică de straturi de acoperire și de culori precum și țiglele din tablă, tablele trapezoidale și panourile de acoperiș produse de noi.



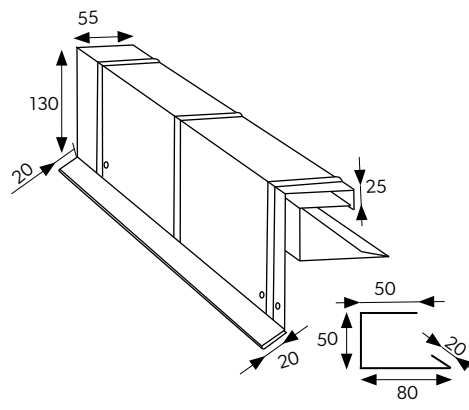
DOLIE



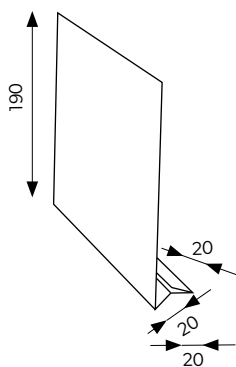
SORȚ STREAȘINA I



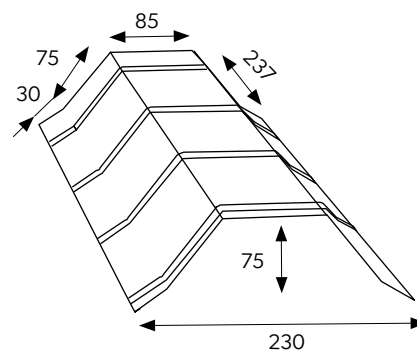
BORDURĂ FRONTON II



BORDURĂ FRONTON III



ȘORȚ STREAȘINĂ UNIVERSAL /
PRELUNGIRE PENTRU BORDURA FRONTON



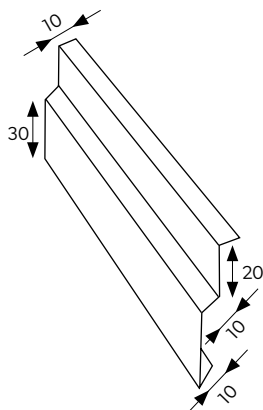
COAMĂ IZI



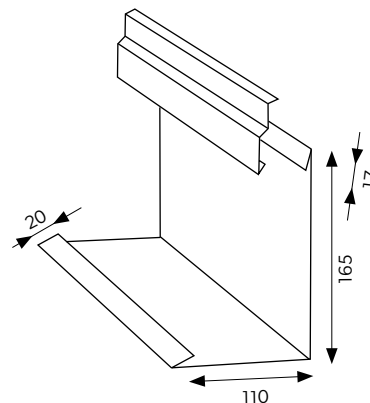
Prelucrări standard cu dimensiunile 2 m lungime și 0,5 mm grosime. Prelucrări nestandard pînă la lungimea de 8 m și pînă la grosimea de 2 mm.

Instrucțiuni de asamblare

Țigle modulare din tablă IZI

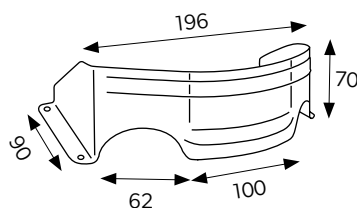


BANDĂ DE DILATARE

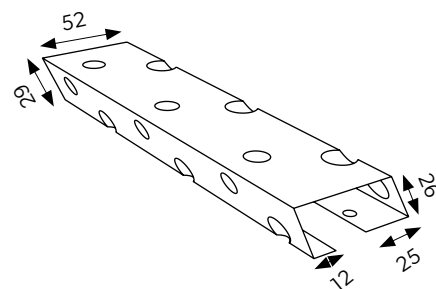


BORDURĂ DE PERETE
CU BANDĂ DE DILATARE

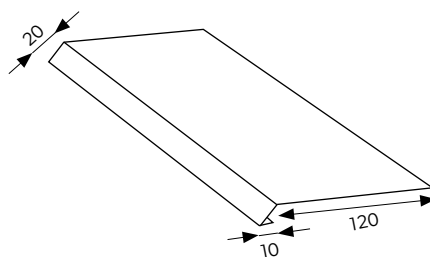
Elementele prelucrate sunt executate din table care posedă o paletă identică de straturi de acoperire și de culori precum și țiglele din tablă, tablele trapezoidale și panourile de acoperiș produse de noi.



PARAZĂPADĂ



PRELUCRAREA UNIVERSALĂ DE VENTILARE /
PROFIL DE PORNIRE



BANDĂ PENTRU STEAȘINĂ



Prelucrări standard cu dimensiunile 2 m lungime și 0,5 mm grosime. Prelucrări nestandard pînă la lungimea de 8 m și pînă la grosimea de 2 mm.

3. Recomandări generale

Transportul

Țigla modulară **IZI** este livrată pe paleți euro nereturnabili. Nu este necesar un transport specializat pentru livrarea materialului comandat. Cu toate acestea, trebuie să se asigure că materialul nu este deteriorat în timpul transportului prin mișcarea liberă a coletului. Modulele ușoare permit, de asemenea, transportul la locul de asamblare (de exemplu, pe scări), care poate fi realizat de o singură persoană fără a fi nevoie de echipament specializat.

Depozitare

Placile modulare **IZI** trebuie să fie depozitate în încăperi de depozitare uscate și ventilate. În cazul depozitării mai lungi, stivele trebuie așezate pe o suprafață înclinată, astfel încât umiditatea care se acumulează între foi să se evapore sau să se scurgă. Distanța dintre pachetul depozitat și sol trebuie să fie de cel puțin 14 cm. Perioada de valabilitate maximă a produsului este de 6 luni de la data fabricației. Cu toate acestea, după 2 săptămâni de la data producerii, îndepărtați folia în care este ambalat paletul cu foi, aceasta va asigura circulația aerului între foi.

Important - apariția daunelor de suprafață pe panourile metalice ca urmare a umidității acestora va respinge revendicările care decurg din reclamație.

**Tăierea tablei**

Este inacceptabil să se folosească unelte pentru tăierea foilor metalice care provoacă un efect termic (creșterea bruscă a temperaturii), de exemplu, un polizor unghiular. Acest lucru cauzează deteriorarea acoperirilor organice și din zinc, după care începe procesul de coroziune, care este accelerat prin topirea pilurii fierbinți în suprafața foilor. Foarfece electrice Nibbler sau foarfece de mână sunt unelte adecvate în acest scop.

Notă - una dintre condițiile garanției este protecția prin lăcuire a marginilor goale ale foilor de tablă acoperite.

**Întreținerea**

În caz de deteriorări a acoperirii cauzate în timpul transportului, asamblării și prelucrării, acestea trebuie tratate cu lac exact la locul deteriorării, curățând anterior suprafața de murdărie și grăsime. Pe marginile tăiate neprotejate cu lac, acoperirile se pot destratifica. Acesta este un fenomen natural și nu constituie temei pentru reclamații. Se recomandă controalele anuale ale acoperișului pentru a efectua lucrările de conservare necesare.

Înainte de a începe munca, nu uitați să notați numărul de serie a unei dintre foi. Acest lucru este necesar pentru a completa formularul de garanție.



Țiglele metalice modulare IZI pentru acoperiș pot fi utilizate pe acoperișurile cu un unghi de înclinare de cel puțin 9°.



4. Pregătirea structurii

Țiglele metalice modulare **IZI** trebuie montate pe suportul pregătit în mod tradițional, folosind șipcile și contrașipcile. Instalarea și pregătirea substratului trebuie efectuate în conformitate cu principiile artei tinichigrești. Este foarte important să țineți minte de asigurarea ventilației de streașină și coamă. La montarea țiglei metalice **IZI Roof** și **IZI Look**, este necesară utilizarea Prelucrării Universale de Ventilație (**Fig. 2**). Aceasta îndeplinește și funcția profilului de pornire. Înainte de a monta țigla modulară de acoperiș **IZI**, verificați diagonalele acoperișului. Unghiul de înclinație a pantei acoperișului nu poate fi mai mic de 9 grade.

Tratamentul universal pentru ventilație trebuie instalat prin orificiul de montare pe nivelul de jos al prelucrării. Șuruburile trebuie conduse prin orificiul pilot mai mare aflat pe nivelul superior, așa cum se observă în secțiunea alăturată.

FIG.1

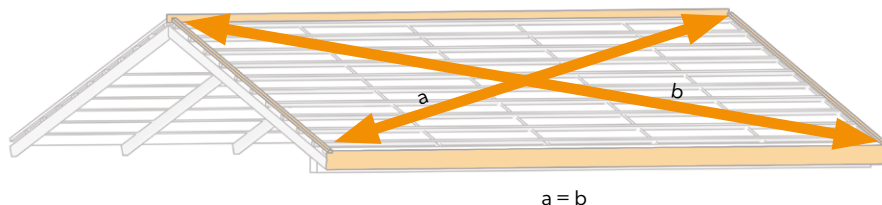
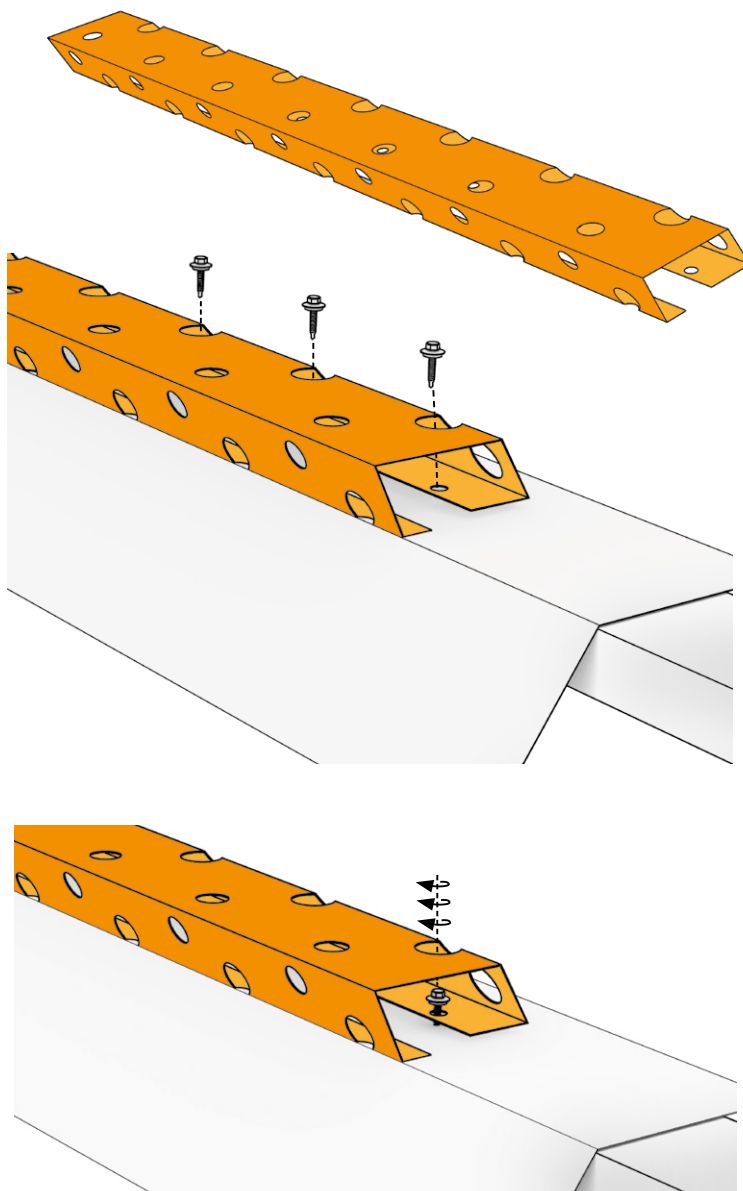


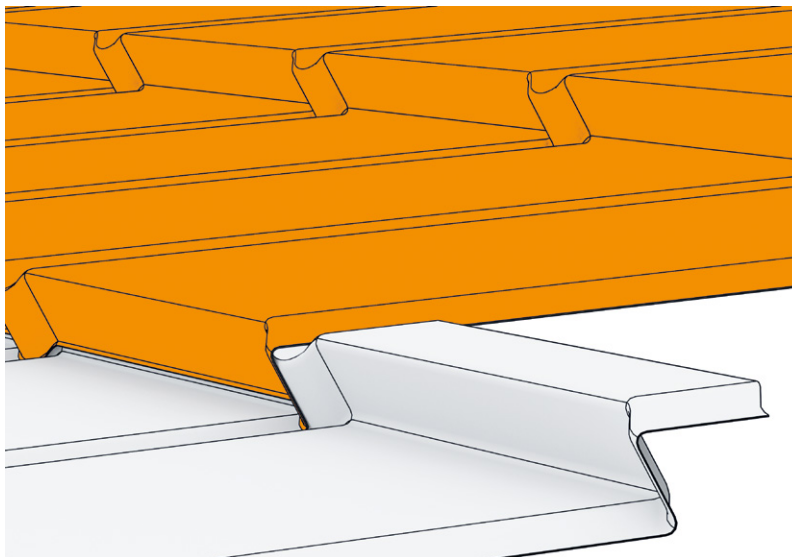
FIG.2



5. Încheietoare tip „Z”

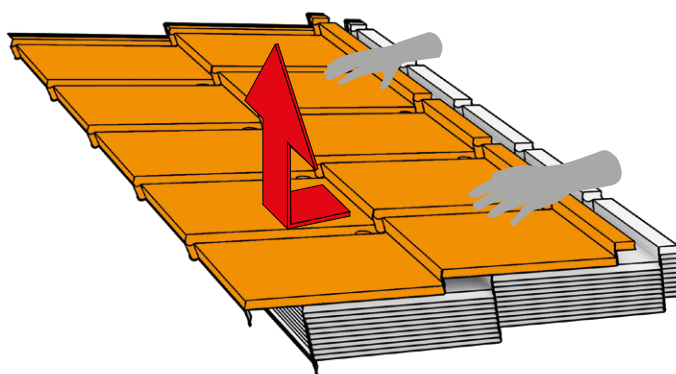
IZI este o placă metalică modulară asimetrică, are un modul cu o suprafață perfect plană. În plus, echiparea ei cu încheietoare de tip „Z” compensează tensionările tablei și protejează împotriva efectului de ondulare. Această soluție elimină necesitatea de a capsă foi cu șuruburi, ceea ce accelerează și reduce în același timp costurile de asamblare.

FIG.3



Datorită construcției foilor (cu nervuri tip Z), nu se pot scoate alte coli din ambalaj ridicându-le direct în sus. Înainte de a ridica foaia, împingeți-o ușor cu câțiva centimetri înainte. Aveți grijă și fiți delicat, astfel încât locașurile de montare să nu zgârie foaia de jos atunci când deplasați pe palet.

FIG.4



6. Distanța între șipci

În legătură cu metoda de asamblare (de sus), executantul trebuie să depună toate eforturile și să fie precis în șipcuirea și pregătirea acoperișului pentru instalarea plăcilor metalice **IZI Roof**. Distribuția exactă a șipcilor este esențială și are un impact mare asupra efectului final. Cea mai importantă este distanțarea șipcilor principale, care trebuie să fie de 350 mm.

În schimb, distanța dintre prima și cea de a doua șipcă dinspre streășină trebuie să fie de 340 mm (așa cum se arată în **figura 6**).

FIG.5

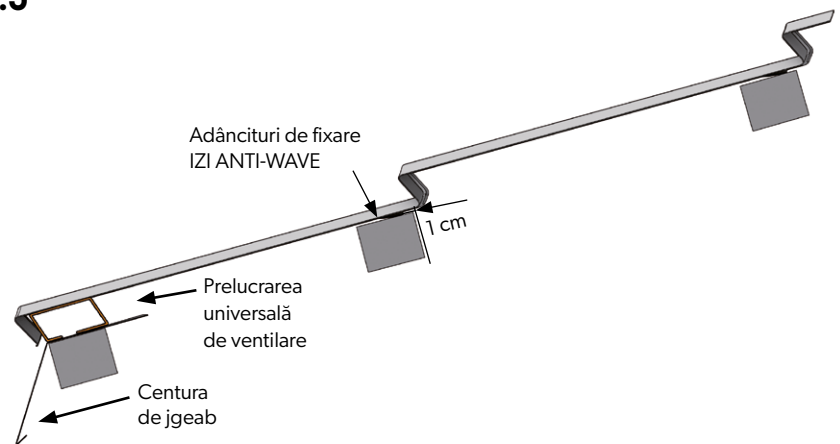
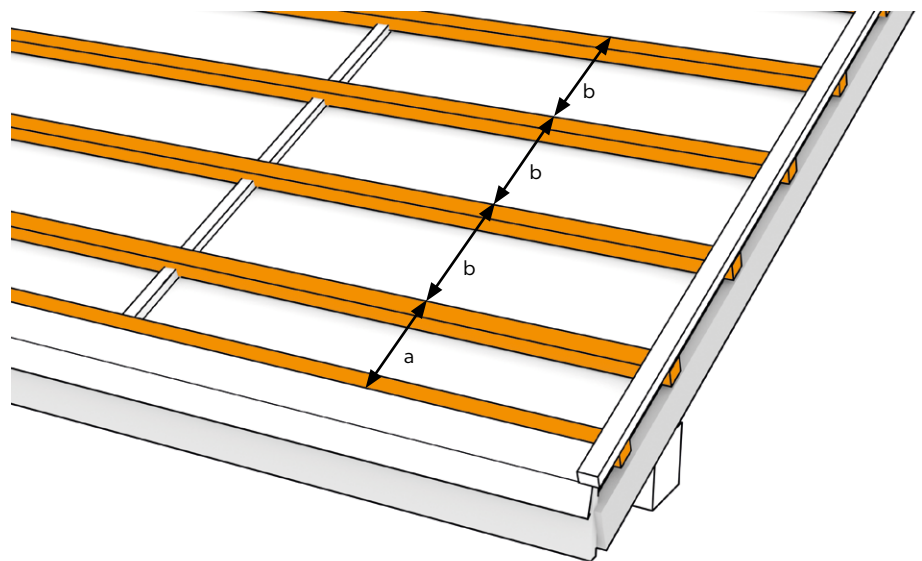
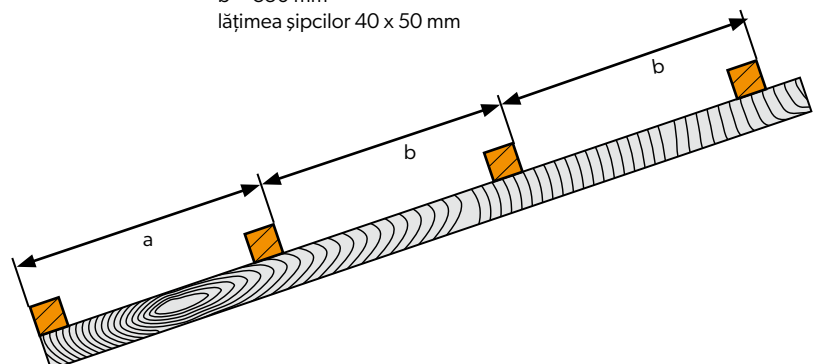


FIG.6



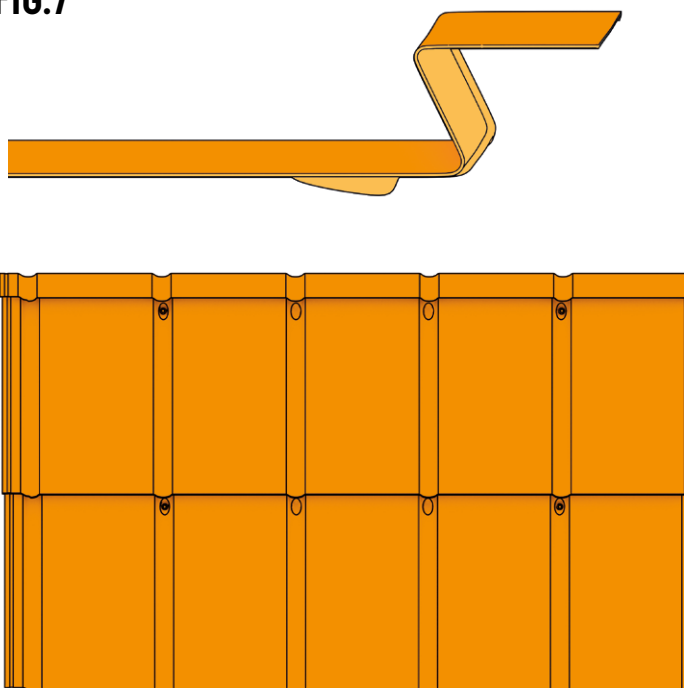
a = 340 mm
b = 350 mm
lățimea șipcilor 40 x 50 mm



7. IZI ANTI-WAVE

Foile de acoperiș metalice modulare în plăci **IZI** sunt prevăzute cu un sistem de adâncituri de fixare pentru șuruburi. Acestea facilitează și accelerează locația precisă a fixării, exact în locul în care se fixează cel mai bine foaia, iar șurubul este ascuns în clarobscurul încuietorii. În plus, locașurile au un profil care facilitează scurgerea apei în timpul precipitațiilor din punctele de fixare. Această soluție, împreună cu ștanțarea de tip Z, reduce tensiunea și creează o suprafață perfect plată.

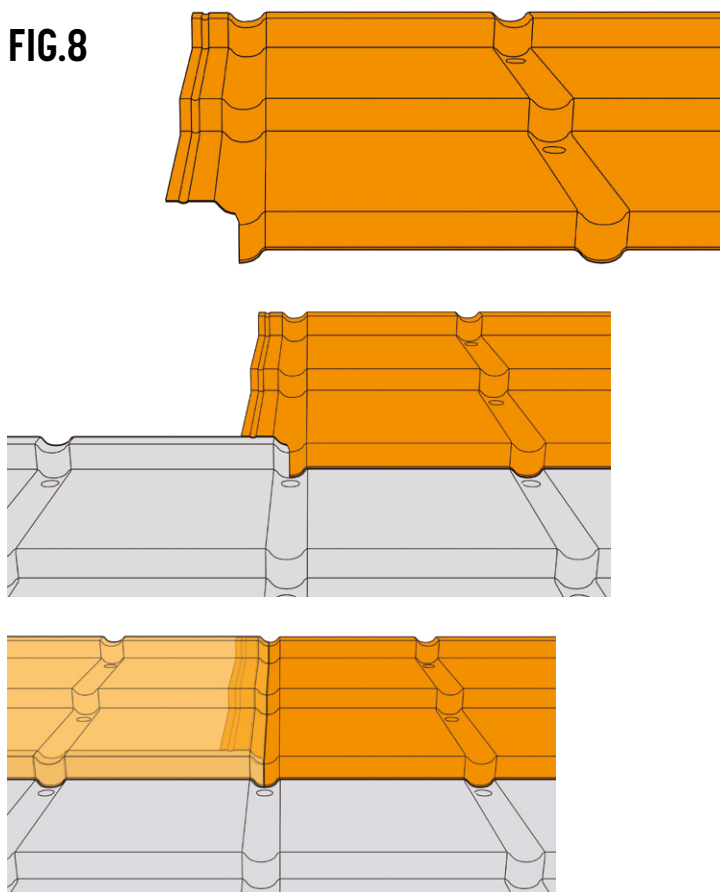
FIG.7



8. Tăierea colțului EASY LINK

Decuparea specială și profilarea ștanțării specială în margine, care permite îndoirea și nivelarea perfectă a foilor fără îmbinări longitudinale vizibile.

FIG.8



9. Ordinea de asamblare a foilor

Ordinea de asamblare a colilor.

Vă recomandăm două tipuri de montaj.

1. Instalarea dinspre streășină spre coamă (**fig.9**).
2. Instalarea dinspre coamă spre streășină (**figurile 10 și 11**)

În prima variantă presupune montajul dinspre streășină spre coamă. În acest caz se recomandă, montarea țiglei în „trecere”, în ordinea prezentată în **figura 9**.

A doua variantă, instalarea țiglelor modulare metalice de acoperiș **IZI Roof** se realizează de la coamă spre streășină, de la dreapta la stânga. Montarea corectă presupune plasarea rândurilor (**fig.**

10) astfel încât să fie posibilă colilor din următorul rând (inferior). Modul corect de montare a țiglei modulare **IZI** este așa-numită „la trecere”, în care rânduri individuale de coli sunt deplasate între ele. Avantajul acestui montaj a colilor este mascarea îmbinărilor acolo unde se întâlnesc patru coli.

În plus, nu există îmbinări longitudinale în aceleași locuri, ceea ce crește estetica acoperișului.

10. Amplasarea foilor

Fișele instalate în continuare trebuie să fie plasate sub foile din rândul anterior (de mai sus). (**fig. 11**)



În timpul asamblării este foarte important să împingeți foile pe cât posibil la îmbinare, astfel încât să nu existe niciun joc în încuietoarea „Z”.

FIG.9

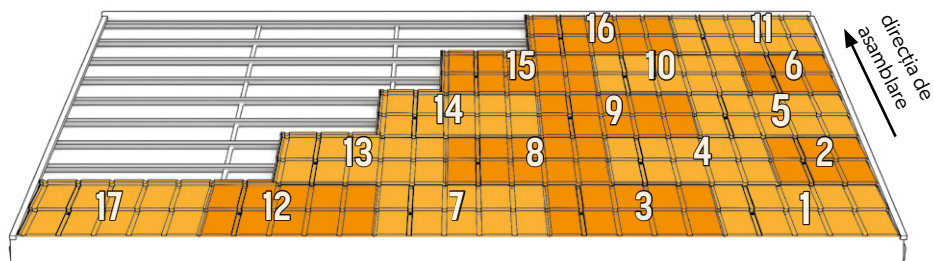


FIG.10

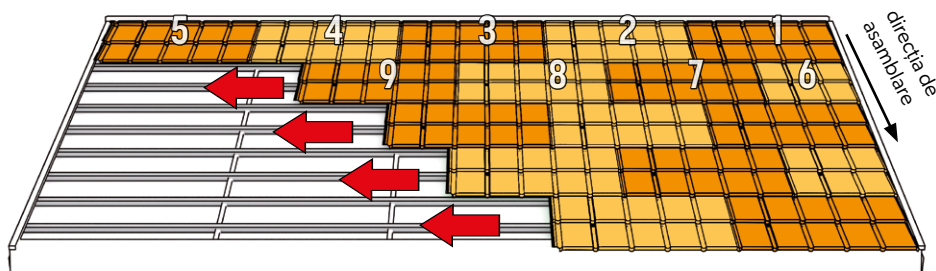
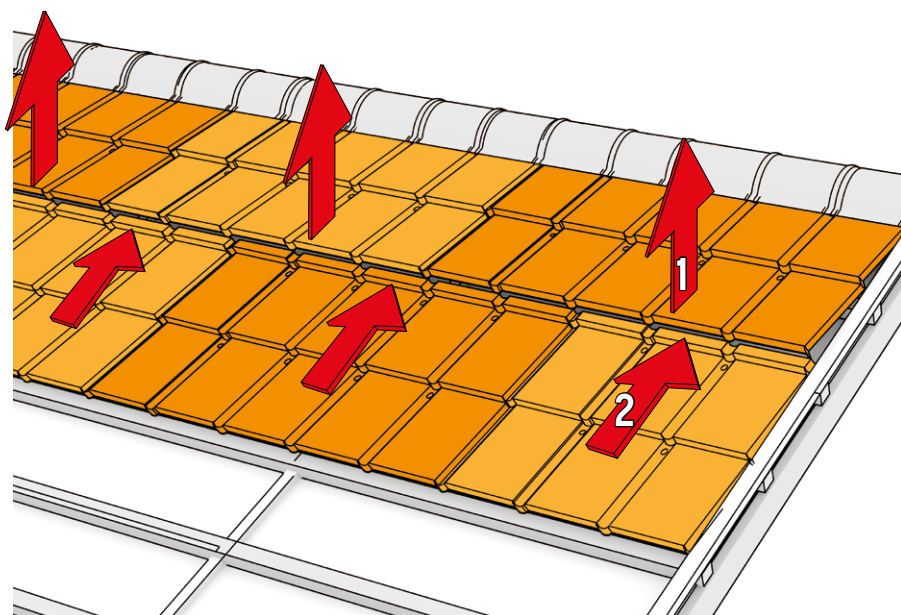


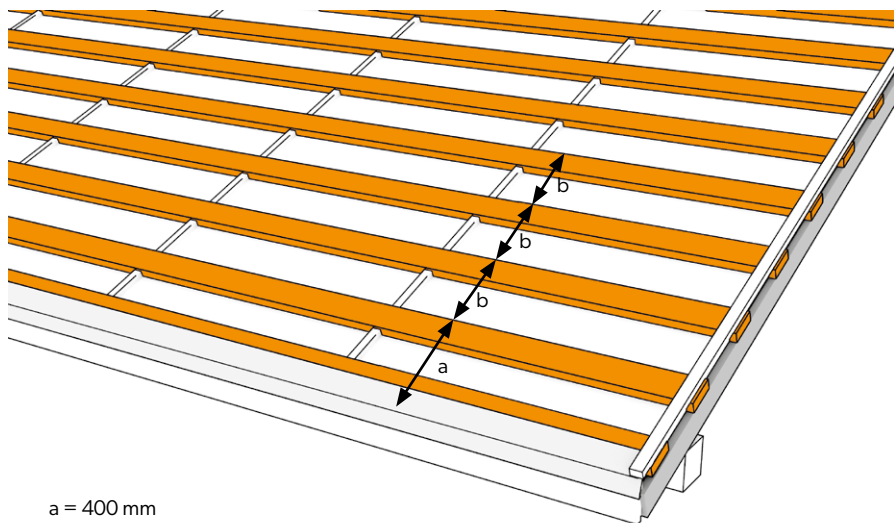
FIG.11



11. Instalarea țiglei de acoperiș metalice modulare IZI Look

Vă recomandăm să folosiți șipci cu lățimea de 8 cm pentru montarea plăcii de acoperișuri metalice modulare **IZI Look**. Prelucrarea de ventilație pentru acest profil acționează ca un profil de pornire.

FIG.12



a = 400 mm
b = 350 mm
lățimea șipcilor 80 x 40 mm

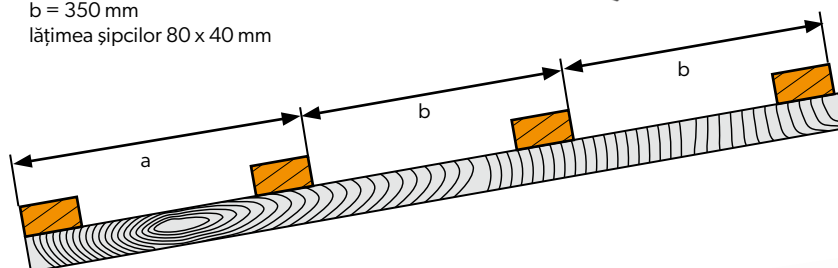
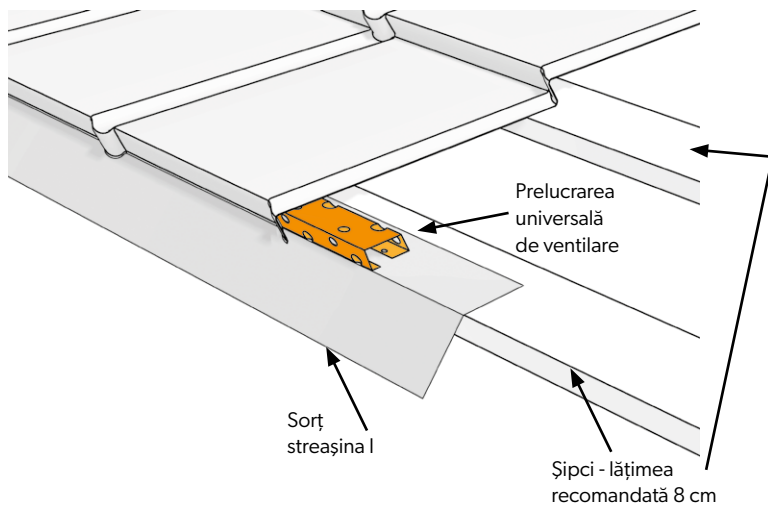
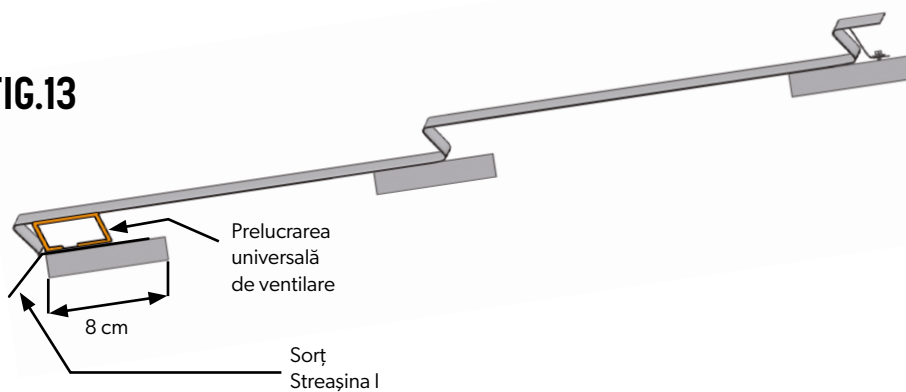


FIG.13



Instrucțiuni de asamblare

Pentru varianta **IZI Look**, asamblarea se realizează din streașină spre coamă. Evitați mersul pe foile de acoperiș **IZI Look** murdare, instalate. De aceea, înainte de a începe asamblarea, se recomandă pregătirea și asigurarea numărului necesar de foi pentru structura acoperișului. Acest lucru va evita mersul pe foile instalate pentru transportare la următorul loc de asamblare.

Țigle modulare din tablă IZI

FIG.14

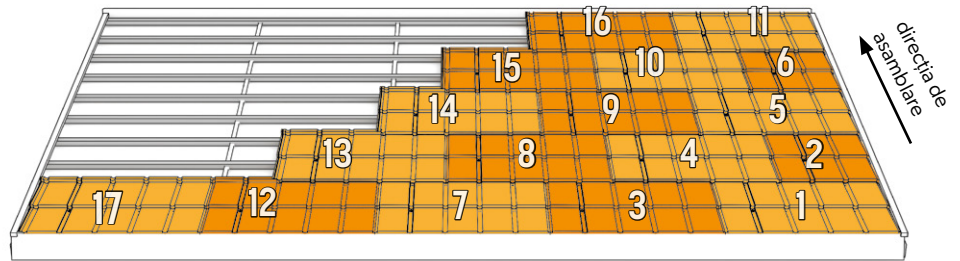
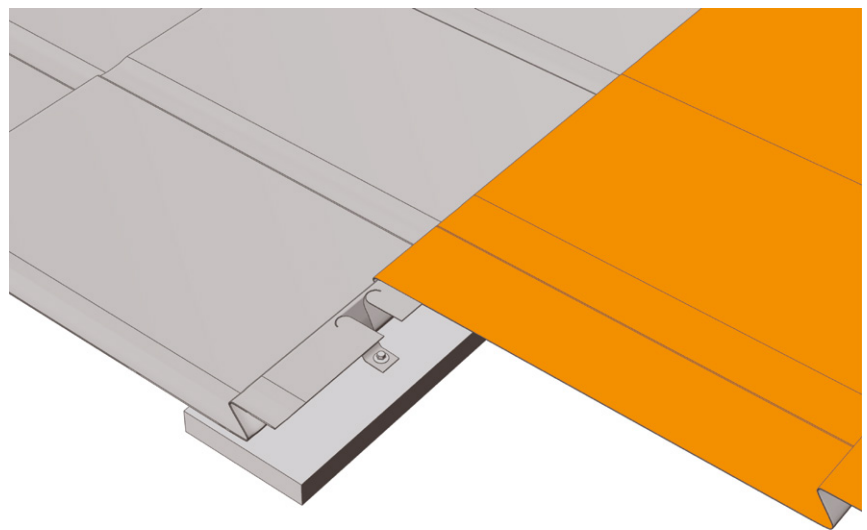


FIG.15

Țineți minte să nu îndoiiți plăcuțele metalice cu orificiul de montare înainte de a prinde șurubul. Înșurubând placa de țigă se apasă astfel încât șurubul să intre și să se fixeze de șipcă.

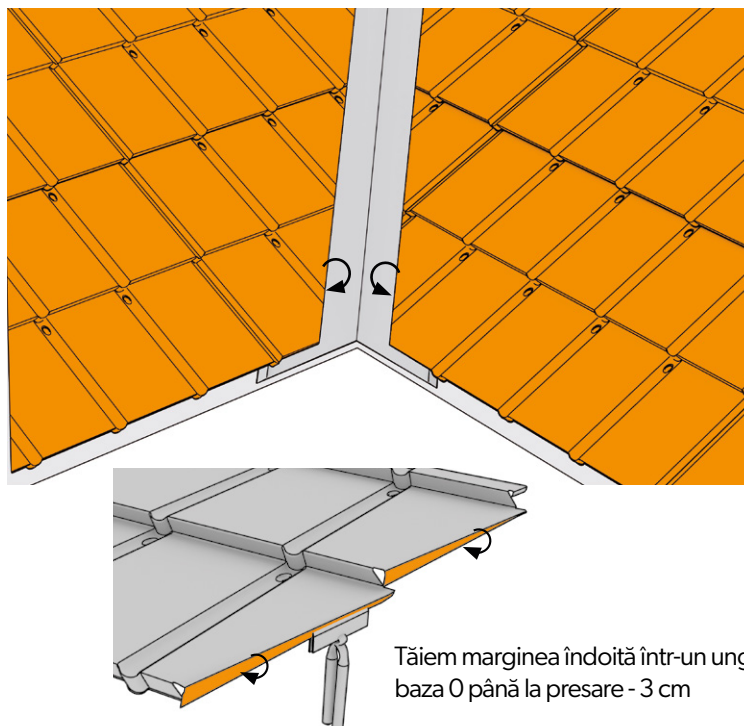


12. Tăierea foilor pentru jghebul de coș

Suprapunerea dintre colile de tablă și dolie trebuie să fie de minim 3 cm. Acest lucru permite o scurgere eficientă și ajută și pentru un finisaj estetic ridicat.

Ca etanșare pentru dolie recomandăm folosirea unei garnituri pe toată înălțimea stanței colilor.

FIG.16



13. Instalarea coamelor

Pentru țiglele metalice modulare IZI oferim o gamă a căror construcție și structură a finisajului corespund exact structurii colilor de țiglă. Acest lucru vă permite să mențineți o estetică ridicată a învelitorii. Coama trebuie montată pe suporturi pentru a asigura continuitatea spațiului de ventilație.

Coamele se fixează cu șuruburi scurte de 4,8 x 20 mm „tabla cu tablă” în fiecare a doua creastă a ondulației folosind garnituri profilate.

FIG.17

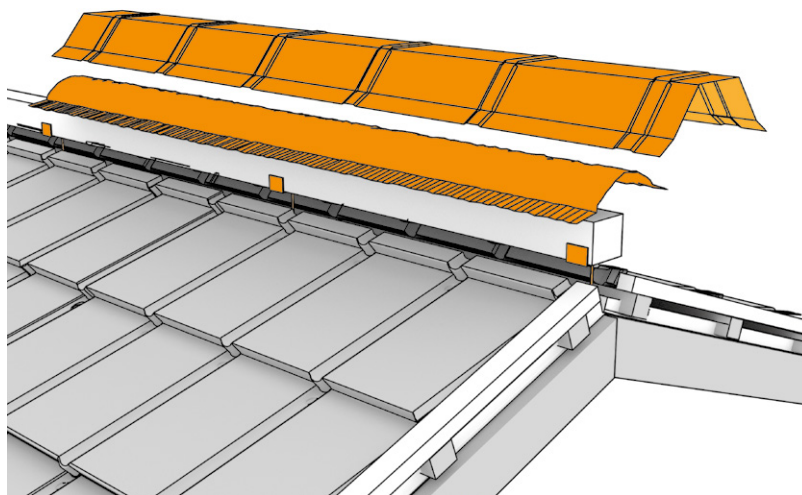
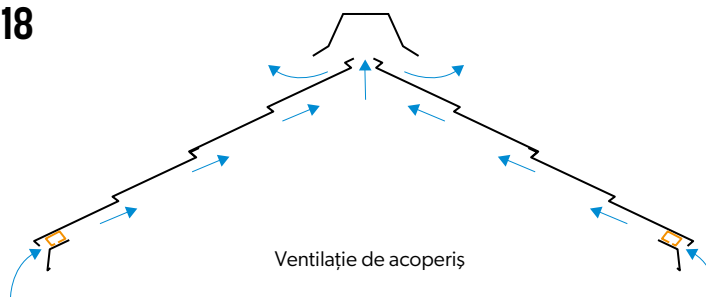


FIG.18



14. Montarea contravântuirii

Deoarece la marginea pantei acoperișului avem de a face foarte frecvent cu vânturi puternice, trebuie să ne preocupăm de o prelucrare corectă pentru contravântuire. În acest caz, folosim BORDURĂ FRONTON III. În primul rând, montăm la șipci un jgheab pentru vânt (**fig. 19**). Acest element trebuie instalat cu ajutorul unor agățători atât dinspre panta versantului cât și în din exterior. Înainte de a continua acoperirea acoperișului, lipiți o garnitură de extindere cu o expansiune de până la 3 cm pe planul inferior al tratamentului (conform cu înălțimea de ștanțare a tablelor).

FIG.19

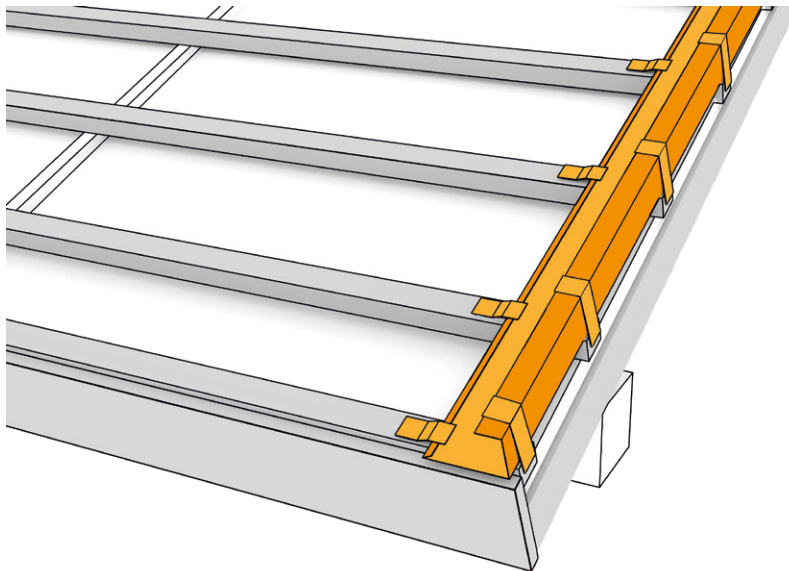
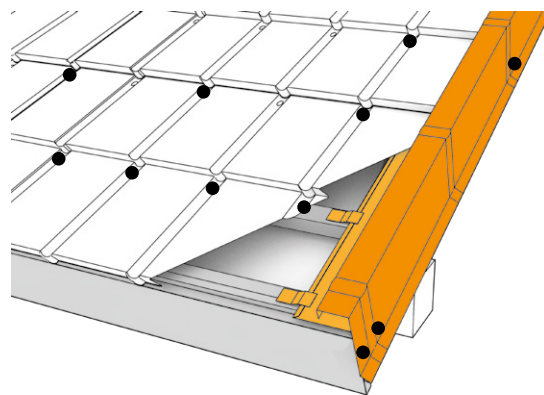


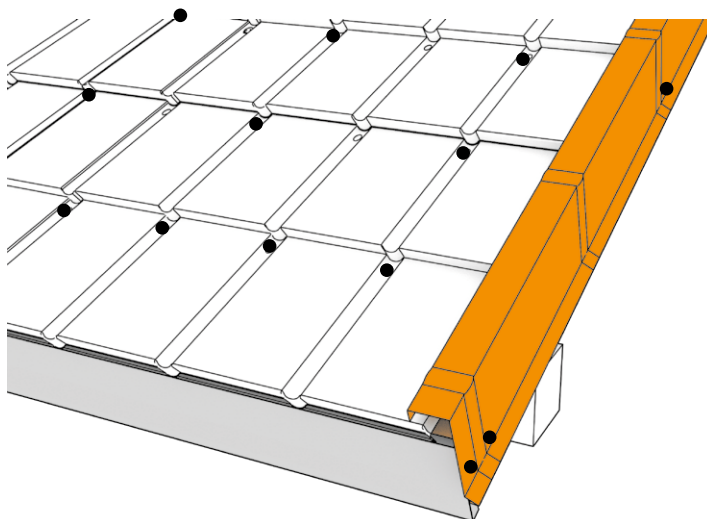
FIG.20

Foi de gresie trebuie aplicate pe chuta de vânt.

Pentru bordură fronton trebuie folosite șuruburi de fixare iar dacă este necesară conectarea mai multor borduri, acestea trebuie să aibă o suprapunere de 15-30 mm. Colile de la margine sunt fixate cu un șurub în fiecare locaș de fixare de-a lungul liniei bordurii.



Dispunerea corectă a elementelor presupune o fixare a fiecărei margini a colilor și fiecare a doua coală pe mijlocul ei.



15. Instalare bordură perete

Primul pas este pregătirea și fixarea de versanți a sistemelor de prindere, care folosesc la a fixarea bordurii de perete. Acestea pot fi confecționate din benzi de tablă îndoită în unghi drept. Deoarece aceste sisteme de prindere vor trebui să fie îndoit în etapa următoare, fixând cu ele bordura perete, ele trebuie să fie în mod corespunzător mai mari decât aceasta.

FIG.21

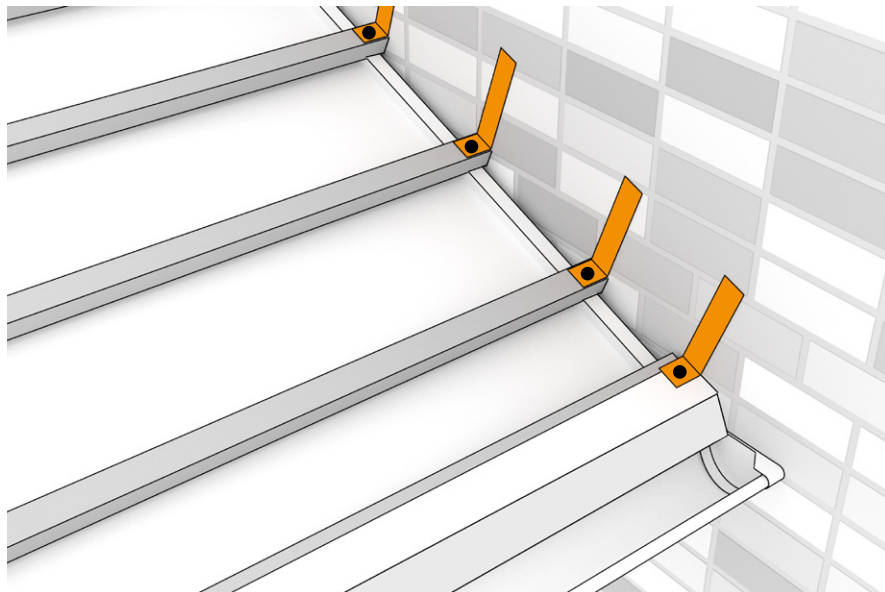
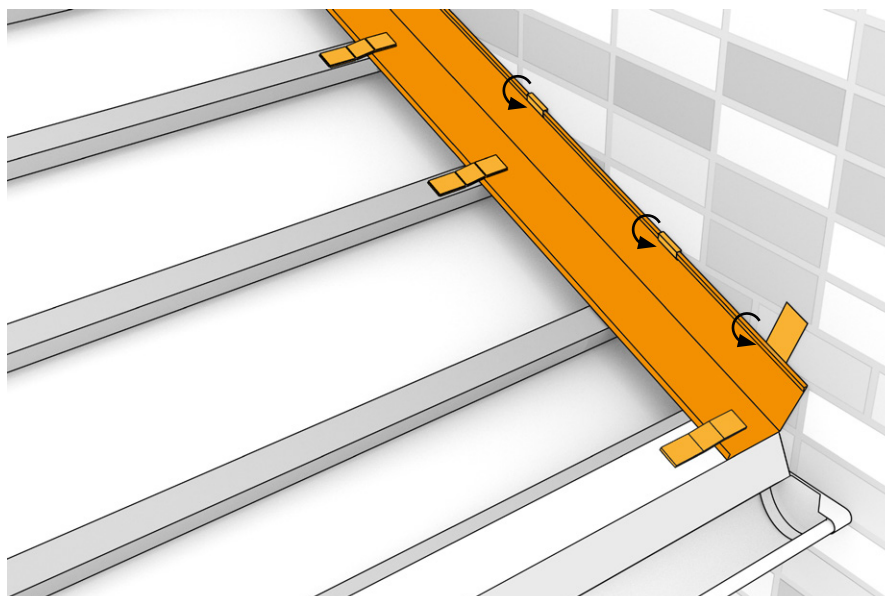


FIG.22

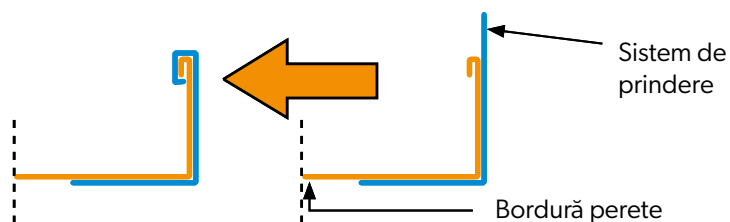


Atunci când pregătim elementul, marginea sa superioară trebuie pliată pentru a asigura o îmbinare sigură cu sistemele de prindere confecționate în prealabil, ce nu necesită fixare suplimentară.

Înainte de instalare, elementul trebuie lipit de marginea acoperișului pentru a-l potrivi tipului de perete și unghiului pantei acoperișului. Elementul tăiat și îndoit se instalează pe șipci cu ajutorul unor cleme plate. Trebuie avut grijă în special ca elementul să fie lipit de perete pe întreaga sa lungime.

Dacă este necesar să conectați elementele de pe lângă perete, utilizați suprapuneri de 50 mm, însă suprapunerea trebuie crescută dacă înclinarea pantei acoperișului este mai mică de 25°.

Apoi fixăm elementul de perete cu ajutorul sistemelor de prindere pregătite anterior.



Distribuirea corectă a elementelor de fixare pe versantul acoperișului trebuie să cuprindă toate punctele extreme de montare și tot al doilea punct interior de montare a versantului.

FIG.23

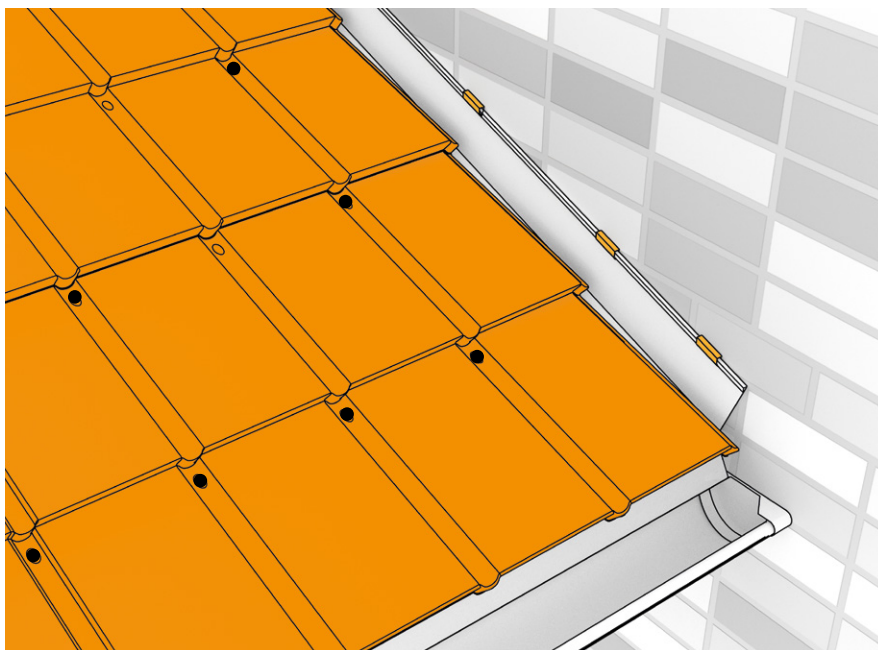
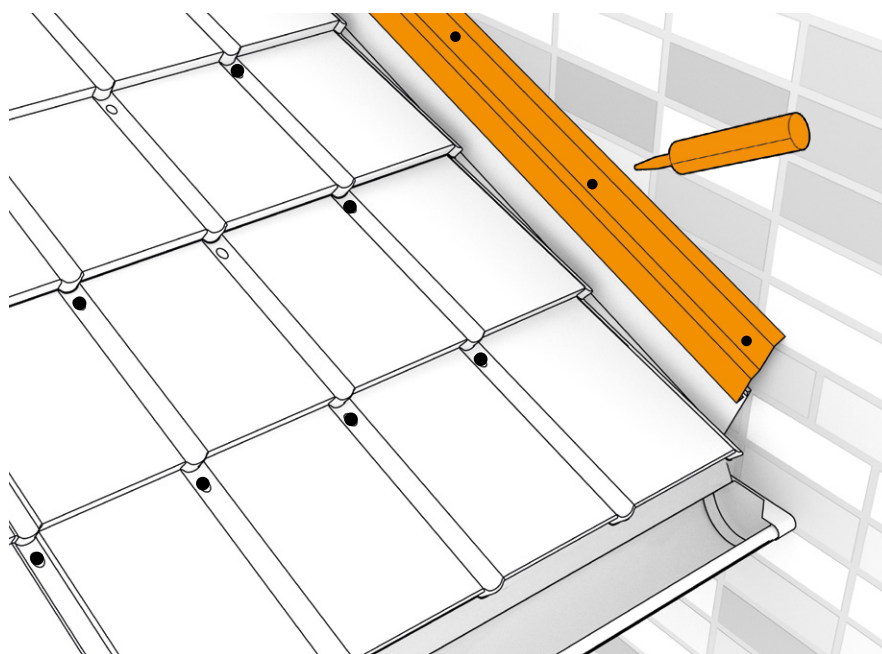


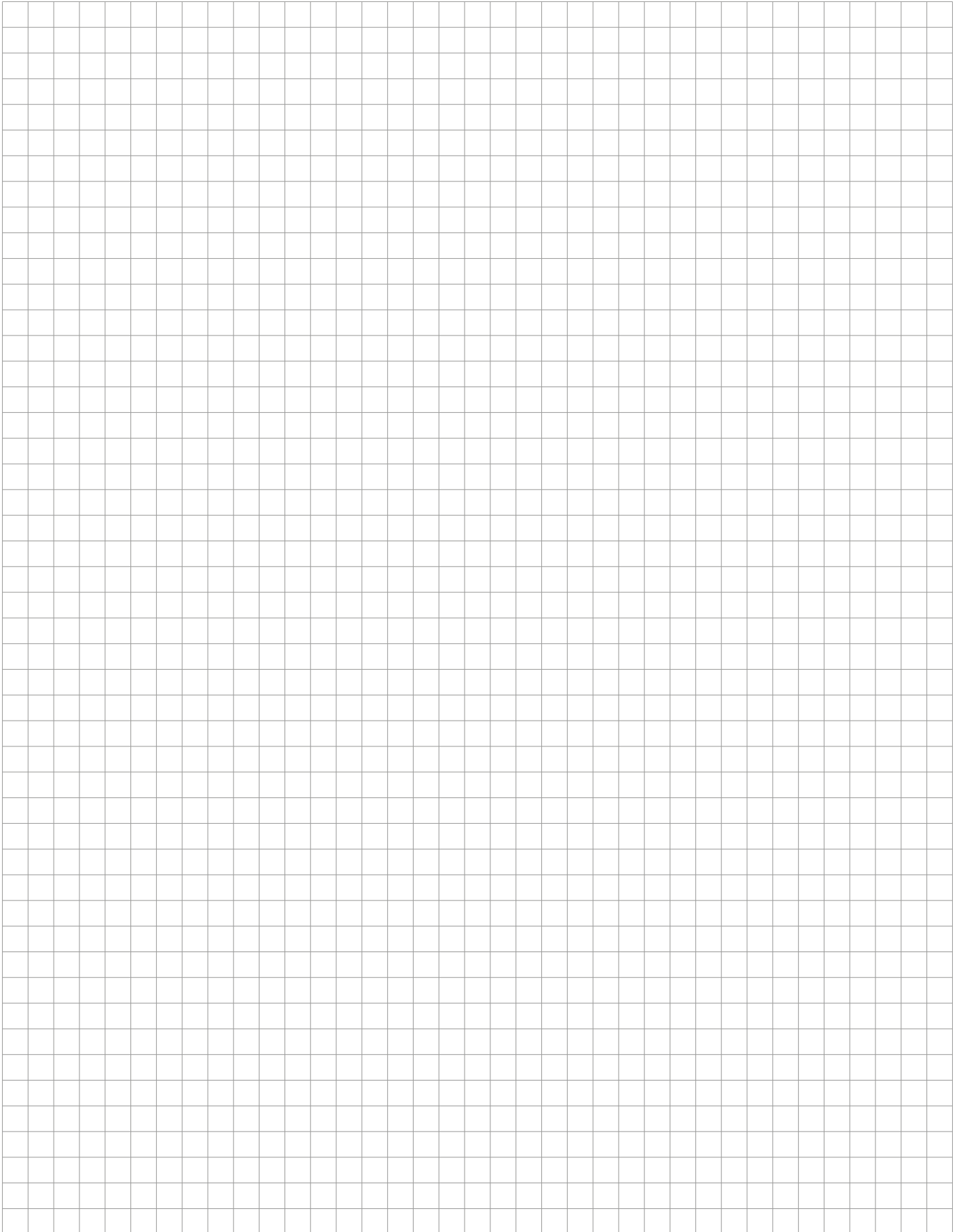
FIG.24

Îmbinarea cu peretele se protejează cu ajutorul unei bare de dilatație iar în caz de nevoie, se etanșează cu etanșant pentru acoperiș.

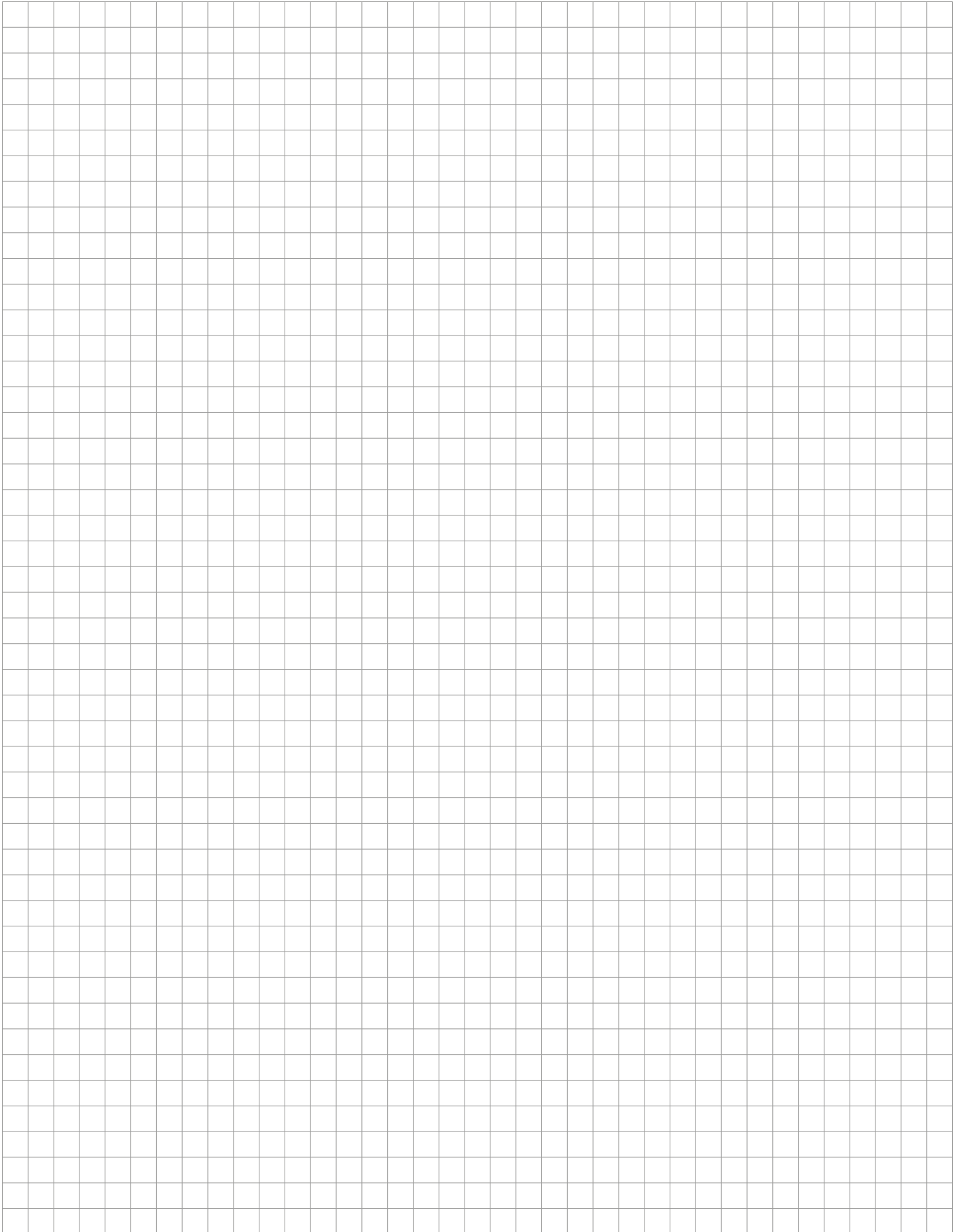
Bara de dilatație trebuie fixată de perete.



Notiçe



Notiçe





IMPRO®
■■■■■■■■

S.C. IMPRO® S.R.L.
Str. Leonardo da Vinci nr 15
Jucu Herghelie, TETAROM III Jud. Cluj

**Centre de producție:
Production plants:**

Str. Leonadro da Vinci nr 15
Jucu Herghelie, TETAROM III, Jud. Cluj

DN 59 km 8+550 m stânga,
Parcul Industrial INCONTRO
307221 Chișoda, Jud. Timiș.

11/2021/RO